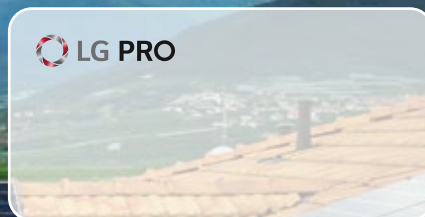
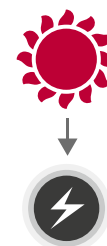


7 Allgemeine Fragen für die Zukunftssicherheit Ihres Zuhauses



01 Warum ist „gerade jetzt“ der richtige Zeitpunkt, um auf Solar zu setzen?

Strom wird ja bekanntlich immer teurer. Daher wird es immer attraktiver, Strom mithilfe des kostenlosen, ausreichend vorhandenen und zudem sauberen Sonnenlichts selbst zu erzeugen. Auch die Zinsen haben momentan einen historischen Tiefstand erreicht, zusätzlich gibt es noch eine Reihe von öffentlichen Fördergeldern, die die Kosten für eine Solaranlage noch weiter reduzieren. Somit amortisiert sich eine Investition in Solartechnik bereits nach erstaunlich kurzer Zeit. Solarmodule sind zudem auch eine lohnende „grüne“ Investition für die Zukunft. Sie sehen gut aus, sind geruchlos und verursachen keinen Lärm, belasten die Umwelt nicht, haben eine extrem lange Lebensdauer und sind praktisch wartungsfrei.



02 Warum sind Garantien wichtig?

Solarmodule stellen eine langfristige Investition dar, die sich ganz besonders rechnet, wenn die Module auch nach Jahrzehnten noch zuverlässig Strom erzeugen. Aber nicht alle Solarmodule sind gleich. Qualitativ minderwertige Module funktionieren oftmals nicht richtig und müssen dann kosten- und zeitaufwendig ausgetauscht werden. Und wenn das gewährleistende Unternehmen während des Garantiezeitraums Insolvenz anmeldet, dann verfällt auch noch die Garantie. In den letzten 10 Jahren ist dies bereits bei vielen Solarherstellern passiert. Wenn Sie jedoch eine sachlich fundierte Entscheidung treffen und in das hochwertige System eines namhaften Herstellers investieren, sind Sie in jedem Fall auf der sicheren Seite.



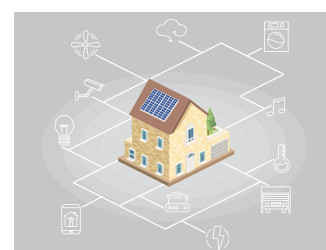
03 Was ist der Unterschied zwischen Produkt- und Leistungsgarantie?

Durch die Produktgarantie sind sämtliche Fabrikationsfehler beziehungsweise Probleme der Lebensdauer abgedeckt. Mit der Leistungsgarantie wird gewährleistet, dass die Module für einen bestimmten Zeitraum eine bestimmte Leistung erbringen. Wir bei LG bieten Ihnen sowohl eine Produkt- als auch eine Leistungsgarantie von 25 Jahren. LG bietet somit eine Art „Silberhochzeitsgarantie“ oder sogar noch mehr: LG verspricht auch nach 25 Jahren noch über 90 Prozent der ursprünglichen Leistung.



04 Wie können hocheffiziente Module dazu beitragen, Ihr Zuhause zukunftssicher zu machen?

Hocheffizienzmodule benötigen weniger Platz, um eine bestimmte Menge an Strom zu erzeugen. Durch die vermehrte Nutzung von Elektrofahrzeugen, Wärmepumpen oder sonstiger elektrischer Geräte wie beispielsweise Klimaanlage wird der Stromverbrauch in Zukunft immer mehr ansteigen. Da die Solaranlagen fest auf dem Dach installiert werden, können beim Austausch defekter Module durchaus hohe Kosten entstehen. Daher ist es in jedem Fall sinnvoll, keine Module mit niedriger Leistung zu wählen, sondern in besonders hocheffiziente Solarmodule zu investieren, die eine besonders hohe Produktionskapazität gewährleisten und auch bei zukünftig schwankendem Strombedarf flexibel eingesetzt werden können.



05 Warum sollte ich auf LG vertrauen?

Wir blicken auf über 60 Jahre Erfahrung in der Elektronikindustrie zurück. Im Jahr 1985 haben wir erstmals ein Forschungsprogramm für die Entwicklung von Solarmodulen durchgeführt und haben seitdem niemals zurück, sondern immer nur nach vorne geschaut. Wir sind das erste Unternehmen, dessen Inhouse-Solarprüfanlagen von den vier wichtigsten Aufsichts- und Zertifizierungsstellen (UL, TÜV Rheinland, VDE und Intertek) anerkannt wurden. Als weltweit agierendes Unternehmen mit über 75.000 Beschäftigten in 140 Ländern und einem Jahresumsatz von über 50 Milliarden USD verfolgen wir eine auf langfristige Stabilität ausgerichtete Strategie. Wir haben bisher bereits mehrere Gigawatt an qualitativ hochwertigen Solarmodulen verkauft, ohne dass signifikante Produktmängel aufgetreten sind oder Reklamationen erhoben wurden. So einen Partner wünscht sich jeder Kunde für eine 25-jährige Geschäftsbeziehung. Wir verfügen auch über das entsprechende Know-how für Stromspeicherung, Wärmepumpen und Klimaanlage wie auch für viele andere elektrische Geräte. Daher ist LG für Sie nicht nur der richtige Partner in Bezug auf Solarmodule, sondern ganz allgemein bei Energielösungen für Ihr Zuhause.



Globale Tätigkeit
140+



Unternehmen
16



Gegründet
1947



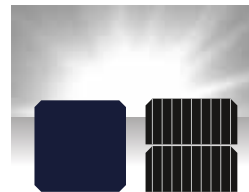
Umsatz (2020)
56,4 Milliarden USD



Mitarbeiter
über 75.890

06 Was macht die Solartechnologie von LG so einzigartig?

LG ist einer der wenigen Hersteller, die N-Typ-Module als Basis für die Siliziumtechnologie einsetzen. Dadurch weisen LG Module einen geringeren elektrischen Widerstand, eine hohe Temperaturbeständigkeit sowie eine bessere Leistung bei bewölktem Himmel auf. Unsere NeON R Module nutzen die Rückkontakttechnologie, unsere NeON H Module die Multi-Wire Busbar (MWB) Technologie. Beide Technologien bieten einen hohen Wirkungsgrad und hohe Erträge. Sie verleihen unseren Modulen auch ein sauberes und glattes Aussehen. Sie verleihen unseren Modulen auch ein hochwertiges und ästhetisches Design. Module von LG glänzen mit vielen weiteren Eigenschaften, die sie zu echten Energiewundern für jedes Dach machen.

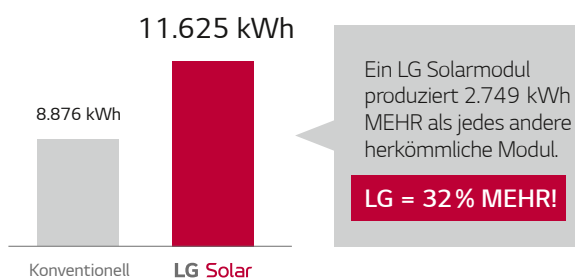


Wie können
Hocheffizienzmodule
dabei helfen, mein
Heim „zukunfts-
sicher“ zu machen?

07 Wie viel Strom kann ich mit den LG Modulen auf meinem Dach produzieren?

Die Gesamteffizienz bestimmt, wie viel Strom Ihre Module produzieren können und welche Einsparungen dies mit sich bringt. Vergleichen Sie einfach das NeON R 400-W-Modul von LG mit einem „Standard“ 330-W-Modul. Seit mehr als 25 Jahren erzeugt jedes dieser LG Module 11.600 kWh Strom - 32 % mehr als ein Standardmodul, das bei nur 8.800 kWh liegt. Um das Verhältnis zu verdeutlichen: Ein durchschnittlicher Kühlschrank verbraucht im Jahr etwa 500 kWh. Somit reicht die im Laufe von 25 Jahren erzielte höhere Stromerzeugung eines LG Moduls aus, um einen Kühlschrank fast 5,5 Jahre mit Energie zu versorgen.

Gesamte Stromerzeugung im Laufe von 25 Jahren



Im Laufe von 25 Jahren versorgt jedes LG

einen  **5,5 Jahre LÄNGER** mit Strom als ein herkömmliches Modul.

Ein  verbraucht etwa **500 kWh /Jahr.***

* www.canstarblue.com.au/appliances/how-much-energy-does-a-refrigerator-use